



cti

centrum technologii
informatycznej

112022

Kolektor Produkcja

Instrukcja



Spis treści

Ważne informacje przed instalacją, wymagania.....	3
1. Informacja o programie.....	5
2. Konfiguracja.....	6
2.1 Konfiguracja bazy danych.....	7
2.2 Ustawienia wyrobów.....	8
2.3 Ustawienia surowców.....	9
2.4 Ustawienia odpadów.....	12
2.5 Ustawienia dokumentów MM.....	13
2.6 Wybór dostaw.....	15
2.7 Pozostałe ustawienia.....	17
2.8 Ustawienia widoku.....	18
2.9 Licencja.....	18
2.10 Zmiana hasła.....	19
3. Przykładowy proces realizacji produkcji.....	20
3.1 Przyjęcie wyrobu.....	22
3.2 Rozchód surowców.....	25
3.3 Wydanie surowca (MM).....	30
3.4 Kontrola ilościowa wyrobu (MM).....	35

Program **Kolektor Produkcja** został stworzony, aby usprawnić proces realizacji produkcji. Połączenie cech kolektora takich jak mobilność, niska waga oraz możliwość odczytywania kodów kreskowych wraz z naszym oprogramowaniem daje niespotykaną do tej pory łatwość raportowania produkcji.

Ważne informacje przed instalacją, wymagania

a) Komputer

- System operacyjny Windows 11; Windows 10; Windows 8.1; Windows Server 2012 R2 lub nowszy.
- Sieć lokalna udostępniona przez sieć bezprzewodową.

b) Comarch ERP Optima

- Licencja na handel lub handel plus (w zależności od trybu pracy). Tryb ustalany z wdrożeniowcem.

Uwaga:

Zgodnie z warunkami korzystania z oprogramowania Comarch ERP Optima, licencje przydzielane są stanowiskowo. Oznacza to, że pracownik na danym stanowisko pobiera licencję tylko raz. W przypadku modułu **Kolektor Produkcja** – niezbędny będzie wolny moduł Kasa/Bank lub Kasa/Bank Plus i moduł Handel lub Handel Plus (praca z cechami) w Comarch ERP Optima.

Rekomendujemy, aby zweryfikować ilość posiadanych licencji Comarch ERP Optima względem faktycznego zapotrzebowania, z uwzględnieniem licencji dla oprogramowani CTI. W praktyce należy przyjąć, że oprogramowanie CTI stanowi użytkownika któremu należy zapewnić licencjonowanie Comarch ERP Optima zgodnie z wykorzystywanymi przez niego funkcjonalnościami Comarch ERP Optima.

c) Kolektor danych

Aplikacja **Kolektor Produkcja** działa na serwerze terminali. Użytkownicy mobilni łączą się do aplikacji za pomocą klienta pulpitu zdalnego zainstalowanego na kolektorze lub tablecie/telefonie, który posiada możliwość odczytu kodów kreskowych (urządzenie odczytuje i przekazuje do aplikacji jako ciąg znaków). W związku z faktem, iż wszystkie operacje wykonywane są bezpośrednio na serwerze, niesie to za sobą konieczność posiadania efektywnej infrastruktury serwera terminali.

- NET Compact Framework 4.0 , 5.1.
- Najnowsze oprogramowanie Windows lub Android.
- Urządzenie musi posiadać możliwość połączenia się za pomocą pulpitu zdalnego z komputerem z Systemem operacyjnym Windows 11; Windows 10; Windows 8.1; Windows Server 2012 R2 lub nowszy.
- Połączenie z siecią bezprzewodową.
- Znak po odczycie kodu musi być ustawiony na ENTER.
- Uruchomiony czytnik kodów.
- Każdy dodatkowy fizyczny kolektor danych uruchomiony w systemie musi mieć odpowiednik postaci dodatkowej licencji na serwerze terminali.

d) Licencja

- Wersja PEŁNA z licencją – po wgraniu licencji program posiada pełną funkcjonalność. Po upływie ważności licencji można w dalszym ciągu pracować z programem, jednak po zainstalowaniu najnowszej wersji bez ważności asysty zostaje zablokowane tworzenie dokumentów, program będzie działał w wersji tylko do odczytu do momentu przedłużenia asysty.

UWAGA:



Program oferuje pełną funkcjonalność podczas pracy z modułem Handel Plus po stronie Comarch ERP Optima. W przypadku korzystania z module Handel możliwe jest, iż niektóre funkcje nie będą dostępne.

1. Informacja o programie

Program **Kolektor Produkcja** został stworzony, aby usprawnić proces realizacji produkcji i został przeznaczony do wykorzystania na kolektorach danych. Kolektory danych jako urządzenia mobile pozwalają na zdalną obsługę aplikacji, jednocześnie wykorzystując swoją podstawową funkcjonalność w postaci możliwość odczytu kodów kreskowych/QR.

Połączenie cech kolektora takich jak mobilność, niska waga oraz możliwość odczytywania kodów kreskowych wraz z naszym oprogramowaniem daje niespotykaną do tej pory łatwość raportowania produkcji.

Kolektor Produkcja to aplikacja, która instalowana jest na serwerze a kolektor danych łączy się z nią poprzez zdalny pulpit. Takie rozwiązanie gwarantują stabilność oraz brak ryzyka utraty dotychczas wprowadzonych danych w przypadku np. rozładowania kolektora. W takiej sytuacji wystarczy podłączyć ponownie naładowane urządzenie i kontynuować pracę.

Aplikacja Kolektor Produkcja jest bezpośrednio spięta ze systemem **PRODUKCJA** i na podstawie zawartych tam zleceń, jest w stanie generować dokumenty do Comarch ERP Optima.

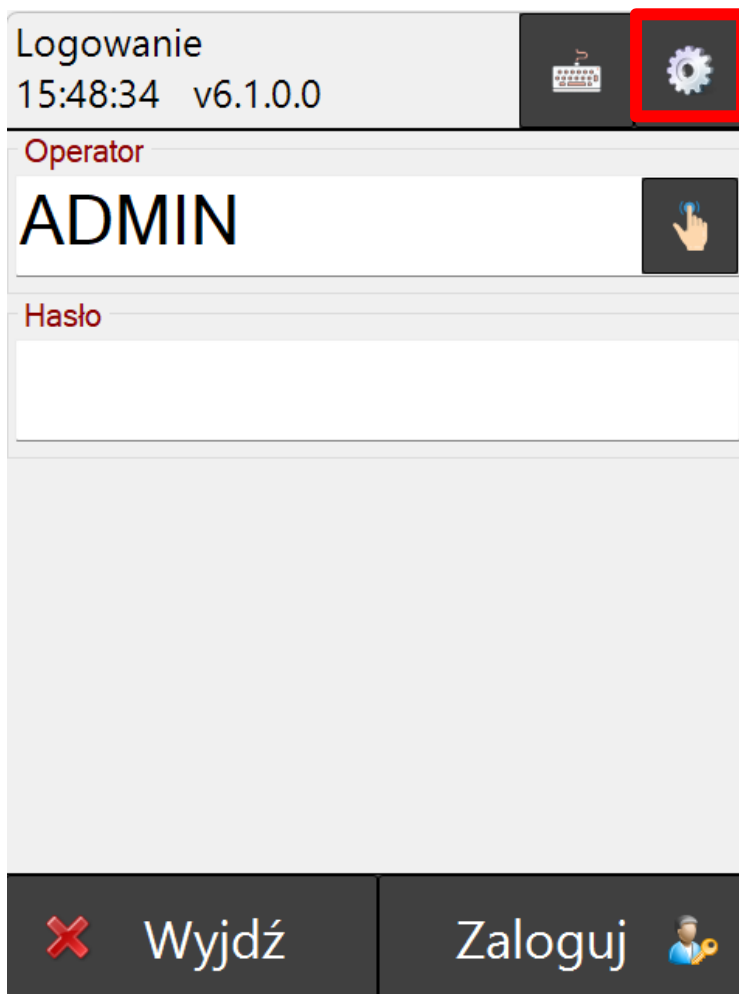
Program **Kolektor Produkcja**, dzięki wykorzystaniu kodów kreskowych oraz bazowaniu na zleceniach produkcyjnych, umożliwia min. zdalne:

- przyjmowanie gotowych wyrobów na magazyn i generowanie dokumentów PW,
- rozchodowywanie surowców i generowanie dokumentów RW,
- wydawanie surowców do produkcji i generowanie dokumentów MM,
- kontrolkę ilościową wyrobów, które zostają przesunięte między produkcją a magazynem docelowym.

Ponad to, program na każdym z kroków przyśpiesza pracę i pozwala uniknąć błędów, jednocześnie podpowiada możliwe działania do wykonania.

2. Konfiguracja

Po poprawnym zainstalowaniu programu na komputerze, czynnością jaką należy zrobić jest skonfigurowanie programu, pod nasze oczekiwania. W tym celu należy przejść do zakładki „Konfiguracji”:

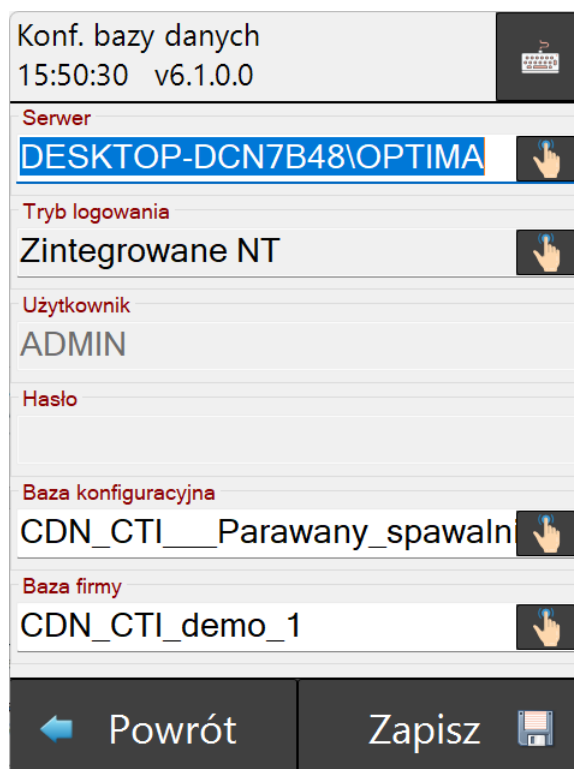


The screenshot shows a login interface with the following elements:

- Top header: "Logowanie" (Login) and "15:48:34 v6.1.0.0".
- Operator field: Labeled "Operator" in red, containing the text "ADMIN".
- Password field: Labeled "Hasło" (Password) in red, with an empty input box.
- Bottom navigation: Two buttons, "Wyjdź" (Exit) with a red 'X' icon and "Zaloguj" (Login) with a key icon.
- Configuration icon: A gear icon in the top right corner, highlighted with a red square.

2.1 Konfiguracja bazy danych

W zakładce „Konf. bazy danych” należy skonfigurować połączenie aplikacji do serwera:



Konf. bazy danych
15:50:30 v6.1.0.0

Serwer
DESKTOP-DCN7B48\OPTIMA

Tryb logowania
Zintegrowane NT

Użytkownik
ADMIN

Hasło

Baza konfiguracyjna
CDN_CTI__Parawany_spawaln

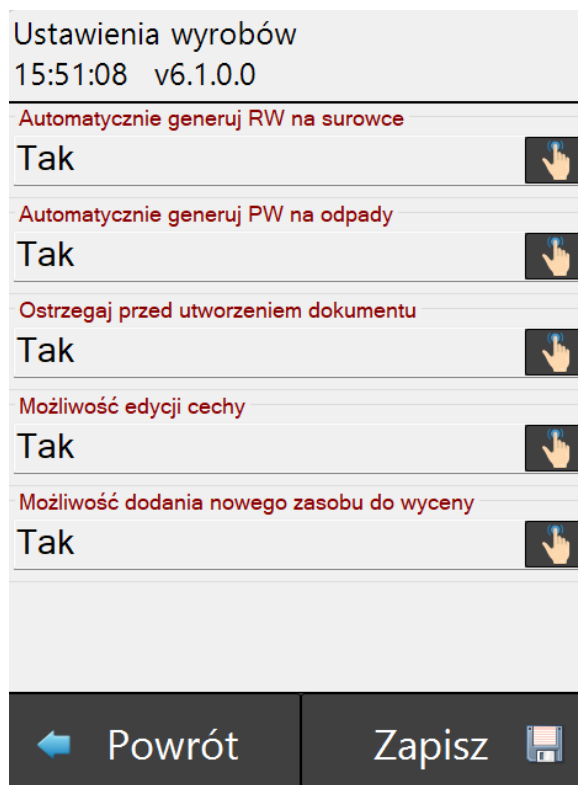
Baza firmy
CDN_CTI_demo_1

Powrót Zapisz

- **Serwer** – w tym należy wskazać adres ip serwera (bądź jego nazwę) wraz z instancją na której jest zainstalowana baza danych.
- **Tryb logowania** – ten parametr odpowiada za wskazanie, czy program ma się logować do serwera za pomocą użytkownika systemu Windows, czy program ma się logować za pomocą użytkownika zdefiniowanego w ustawieniach serwera MSSQL (np. sa).
- **Baza konfiguracyjna** – w tym polu należy wskazać bazę konfiguracyjną programu Comarch Optima.
- **Baza firmy** – w tym polu należy wskazać nazwę firmowej bazy danych do której program ma się łączyć.

2.2 Ustawienia wyrobów

W zakładce „**Ustawienia wyrobów**” należy ustawić jak ma przebiegać proces raportowania wyrobów (dla osób, które miały styczność z programem Produkcja by CTI, znajome będą pojęcia „**Realizacja Całkowita**” oraz „**Realizacja częściowa**”, a ta zakładka pozwala wybrać rodzaj realizacji):



Ustawienia wyrobów
15:51:08 v6.1.0.0

Automatycznie generuj RW na surowce
Tak

Automatycznie generuj PW na odpady
Tak

Ostrzegaj przed utworzeniem dokumentu
Tak

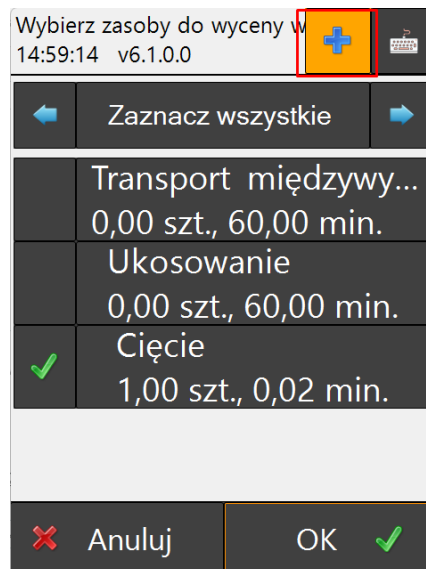
Możliwość edycji cechy
Tak

Możliwość dodania nowego zasobu do wyceny
Tak

Powrót Zapisz

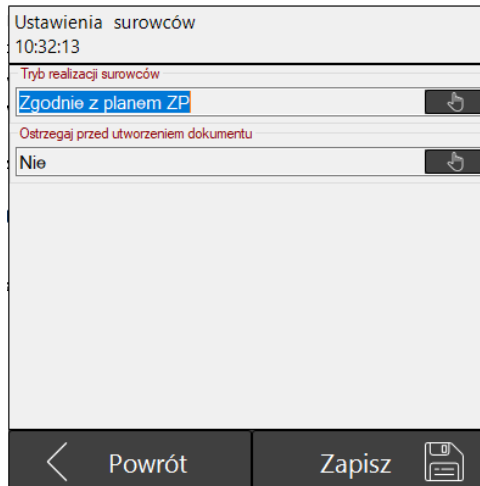
- Pola „**Automatycznie generuj RW na surowce**” oraz „**Automatycznie generuj PW na odpady**” odpowiadają za wskazanie, czy Operator ma mieć możliwość generowania dokumentów RW oraz PW na odpad, oddzielnie, czy podczas generowania PW na wyrób program będzie generował wszystkie dokumenty w jednym kroku. Jeśli zostanie wskazane **NIE**, wtedy na głównym oknie po zalogowaniu do aplikacji pojawi się osobny przycisk „**Rozchód surowca**”.

- Parametr „**Ostrzegaj przed utworzeniem dokumentu**” wymusza na Operatorze potwierdzenie wygenerowania dokumentu PW na wyrób (bezpośrednio przed utworzeniem dokumentów PW pojawi się komunikat).
- Parametr „**Możliwość edycji cech**” odpowiada za możliwość edycji cechy wyrobu.
- „**Możliwość dodania nowego zasobu do wyceny**” – dodawanie zasobu z poza listy planowanych zasobów na ZP - opcja obsługiwana po zaznaczeniu w systemie PRODUKCJA sposobu wyceny wyrobu jako **Cena kalkulacyjna -> Koszty zasobów -> Wybór wyceny zasobów na etapie realizacji ZP**

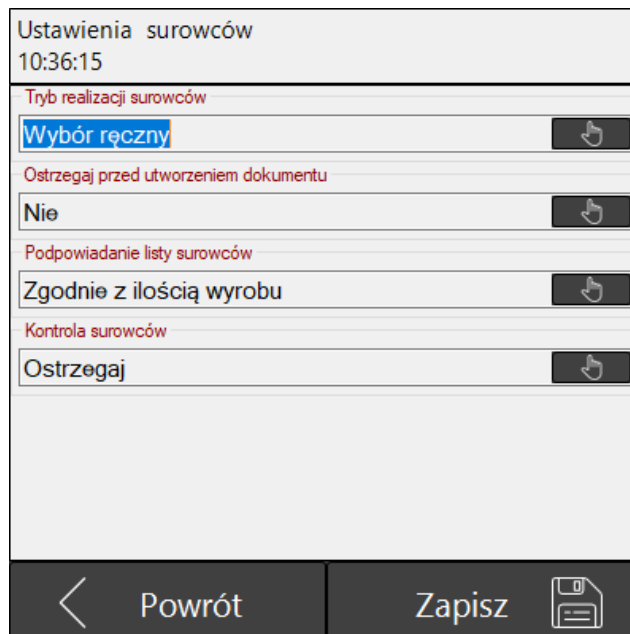


2.3 Ustawienia surowców

Zakładka „**Ustawienia surowców**” odpowiada za konfigurację tworzenia dokumentu RW na surowce:



- Jeśli parametr „**Tryb realizacji surowców**” jest ustawiony na „**Zgodnie z planem ZP**” to podczas tworzenia dokumentu RW program pobierze odpowiednią ilość surowca w oparciu o ilość wyrobu, a Operator nie ma wpływu na proces tworzenia RW.
- Natomiast w sytuacji, kiedy ten parametr zostanie przestawiony na „**Wybór ręczny**”, zostają udostępnione dodatkowe możliwości konfiguracji:



- Parametr „**Ostrzegaj przed utworzeniem dokumentu**” został opisany wyżej i wymusza na Operatorze potwierdzenie utworzenia dokumentu.

- Pole „**Podpowiadanie listy surowców**” daje możliwość wyboru, czy program podczas tworzenia dokumentu RW ma podpowiadać ilość.

Podpowiadanie surowców
15:09:11 v6.1.0.0

Zgodnie z ilością wyrobu

Brak (skanowanie ręczne)

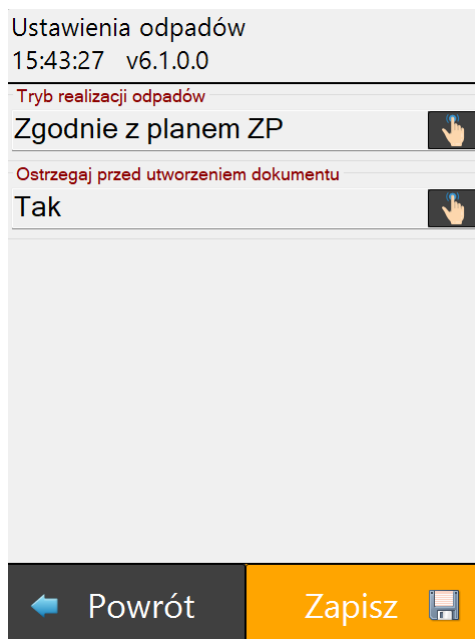
✘ Anuluj

Dostępne opcje:

- **Zgodnie z ilością wyrobu** – program podpowiada ilość surowców, która została zaplanowana do danego zlecenia produkcyjnego.
 - **Brak (skanowanie ręczne)** – użytkownik nie ma podpowiedzi, sam decyduje jakie produkty zostają dodane/szczytane - cała odpowiedzialność na rozchód surowca jest na Operatorze.
- Parametr „**Kontrola surowców**” kontroluje, czy program ma pozwolić dodać surowiec, którego nie ma w surowcach planowych w Produkcji by CTI, czy taka sytuacja ma być zablokowana.

2.4 Ustawienia odpadów

Zakładka „**Ustawienia odpadów**” działa analogicznie do zakładki „**Ustawienia surowców**” ale odnosi się do odpadów produkcyjnych.



Ustawienia odpadów
15:43:27 v6.1.0.0

Tryb realizacji odpadów

Zgodnie z planem ZP

Ostrzegaj przed utworzeniem dokumentu

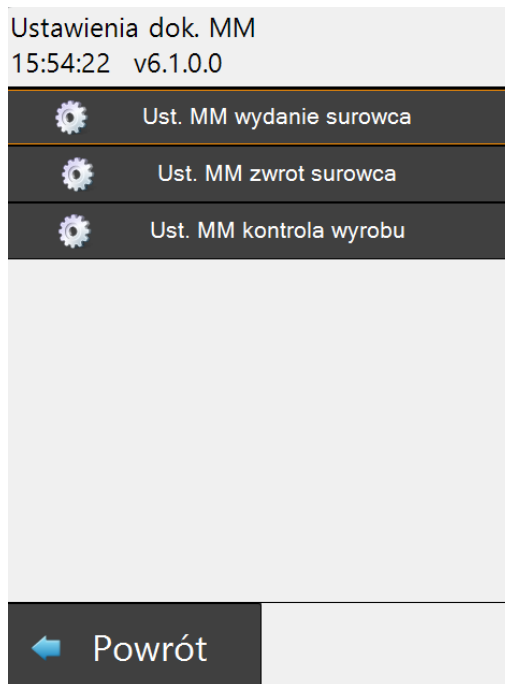
Tak

Powrót Zapisz

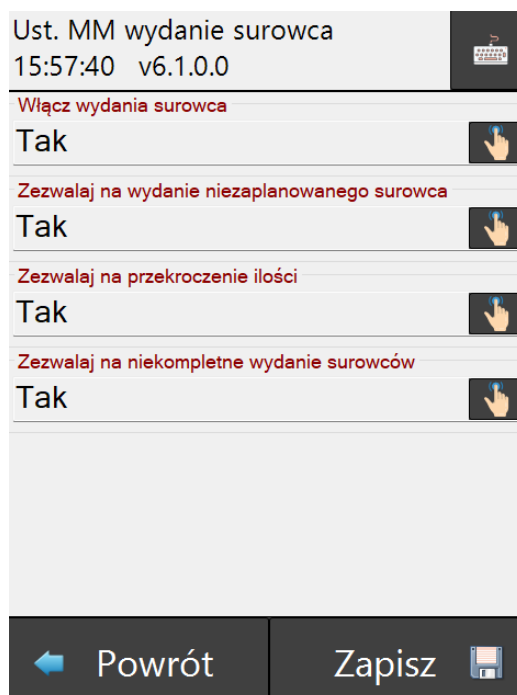
- **Tryba realizacji odpadów:**
 - **Zgodnie z planem ZP** – odpady są spójne z tymi zaplanowanymi na zleceniu produkcyjnym.
 - **Wybór ręczny** – operator podczas wskazywania odpadów ma możliwość ręcznego wyboru.
- **Ostrzegaj przed utworzeniem dokumentu:**
 - **TAK/NIE** – jeśli zostanie zaznaczone „TAK” to przy generowaniu dokumentu PW na odpad pojawi się stosowny komunikat. Użytkownik zostanie poproszony o potwierdzenie.

2.5 Ustawienia dokumentów MM

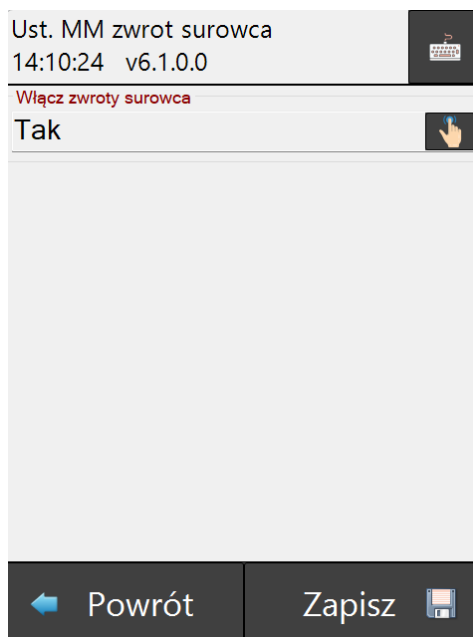
Zakładka zawiera opcje dotyczące generowanych dokumentów przesunięć międzymagazynowych (MM).



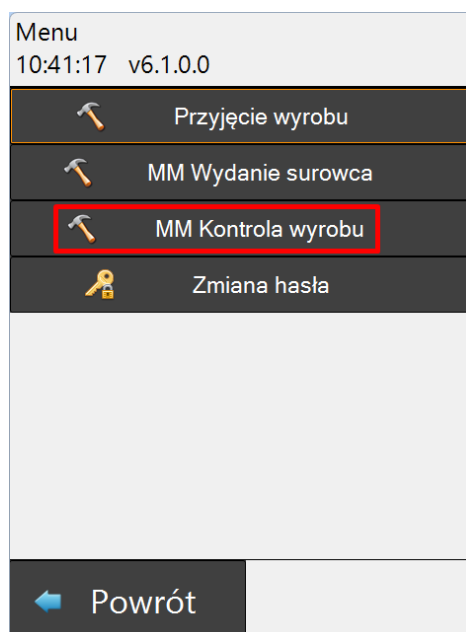
- **Ust. MM wydanie surowca:**



- **Włącz wydania surowca** – włącznie możliwości wydawania surowca (uwidacznia się opcja po zalogowaniu do aplikacji).
- **Ust. MM zwrot surowca:** (Ustawienie możliwości wykonania zwrotu surowca)

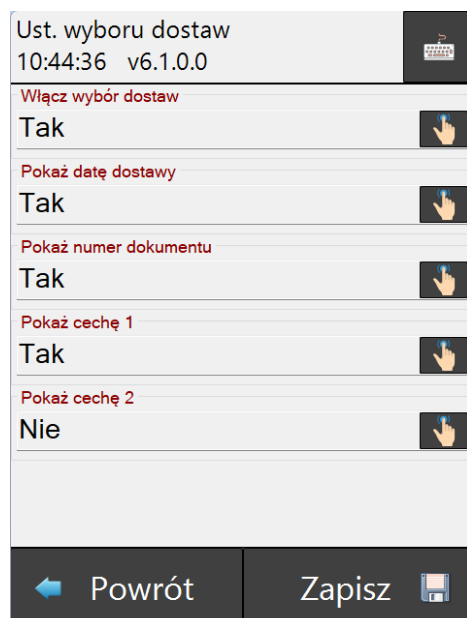
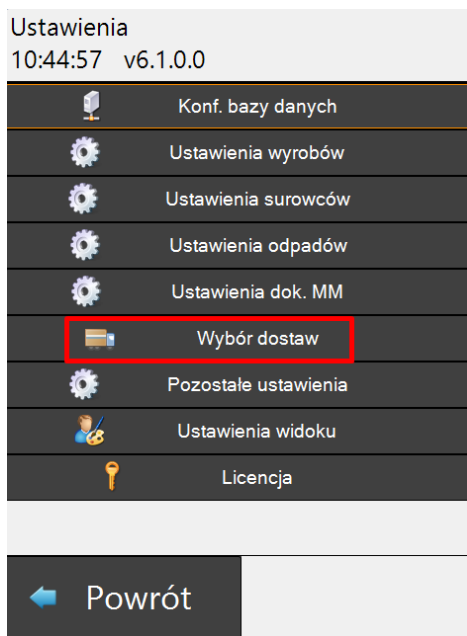


- **Ust. MM kontrola wyrobu:** (wybór TAK/NIE). Zaznaczenie **TAK** uwidacznia przycisk do kontroli ilościowej wyrobów, na głównej karcie (po zalogowaniu się do aplikacji).



2.6 Wybór dostaw

Wybór dostaw dostępny dla użytkowników, którzy posiadają moduł Optima Handle Plus.



- **Włącz wybór dostaw (Tak/Nie)** – określenie, czy opcja wyboru dostaw ma być dostępna. Wybór **TAK** odblokowuje pozostałe opcje do konfiguracji w tej zakładce.

- **Pokaż datę dostawy (Tak/Nie)** – zaznaczenie **TAK** uwidacznia datę dostawy w wierszu obok kodu przy wydawaniu danego surowca do przesunięcia magazynowego MM.

Wybór surowców do wydania
10:55:50 v6.1.0.0

+ Dodaj Usun

Magazyn	Kod towaru	Ilość potrze...	Ilość wybr...
Magazyn s...	000012	3,0000	0,0000
Magazyn s...	OBUDOW...	1,0000	0,0000
Magazyn s...	000011	3,0000	0,0000

Data dostawy	Dokument dosta...	LOKALIZACJA
18.10.2022	PZ/130/2022	
18.10.2022	PZ/131/2022	

Magazyn s...	000030	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000031	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000032	3,0000	0,0000

Anuluj OK

- **Pokaż numer dokumentu (Tak/Nie)** - zaznaczenie **TAK** uwidacznia numer dokumentu dostawy przy wydawaniu danego surowca do przesunięcia magazynowego MM.

Wybór surowców do wydania
10:56:24 v6.1.0.0

+ Dodaj Usun

Magazyn	Kod towaru	Ilość potrze...	Ilość wybr...
Magazyn s...	000012	3,0000	0,0000
Magazyn s...	OBUDOW...	1,0000	0,0000
Magazyn s...	000011	3,0000	0,0000

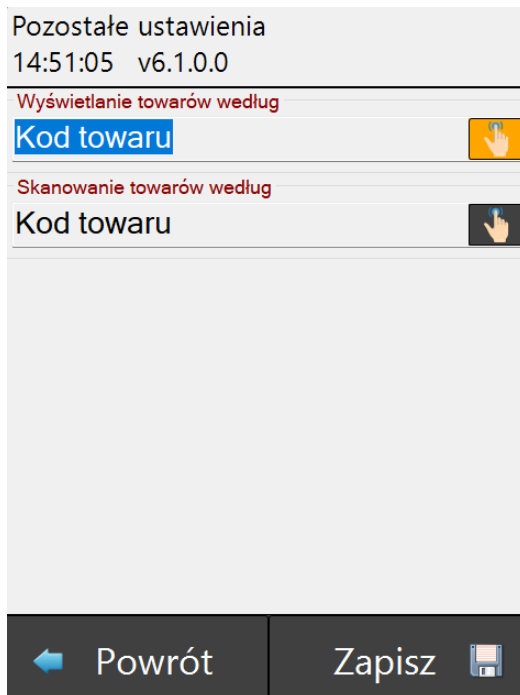
Data dostawy	Dokument dosta...	LOKALIZACJA
18.10.2022	PZ/130/2022	
18.10.2022	PZ/131/2022	

Magazyn s...	000030	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000031	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000032	3,0000	0,0000

Anuluj OK

- **Pokaż cechę 1 / Pokaż cechę 2 (Tak/Nie)** – określenie widoczności kolumn z cechami towarów.

2.7 Pozostałe ustawienia

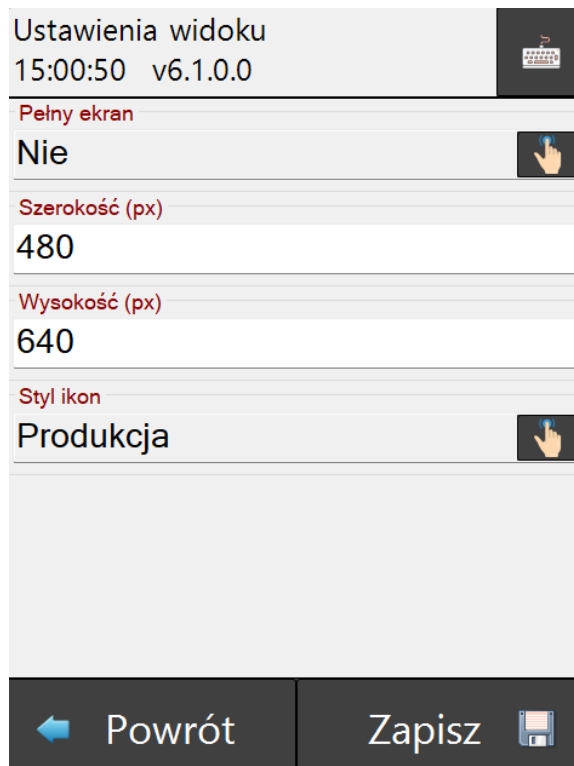


- **Wyświetlanie towarów według** – określenie sposobu kolejowania/wyświetlania towarów na liście wg:
 - Kod towaru
 - EAN
- **Skanowanie towarów według** – wskazanie, jaki kod towaru ma być uwzględniany przy sczytywaniu towarów:
 - Kod towaru
 - EAN

2.8 Ustawienia widoku

a) **Pełny ekran (TAK/NIE)** – przy wyborze wyświetlania jako pełny ekran, aplikacja będzie się skalować automatycznie się do wymiarów wyświetlacza. Zaznaczenie **NIE** pozwala operatorowi określić format wyświetlanego okna aplikacji (szerokość px / wysokość).

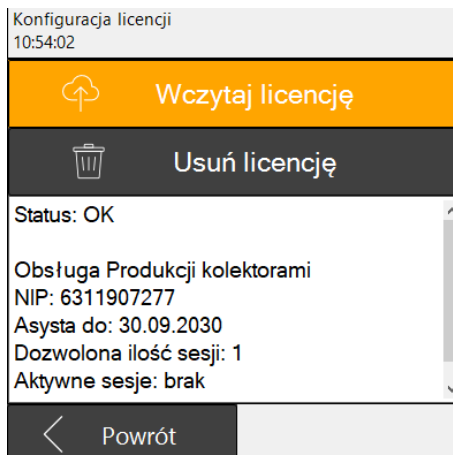
- **Szerokość (px)** – wartość do wpisania – uzupełnia użytkownik.
- **Wysokość (px)** – wartość do wpisania – uzupełnia użytkownik.



b) **Styl ikon** – wybór stylu graficznego ikon dla całej aplikacji. Zmiana ikon musi zostać dodatkowo potwierdzona przez operatora.

2.9 Licencja

W zakładce „**Licencja**” należy wgrać plik licencyjny dostarczony przez firmę odpowiedzialną za program.



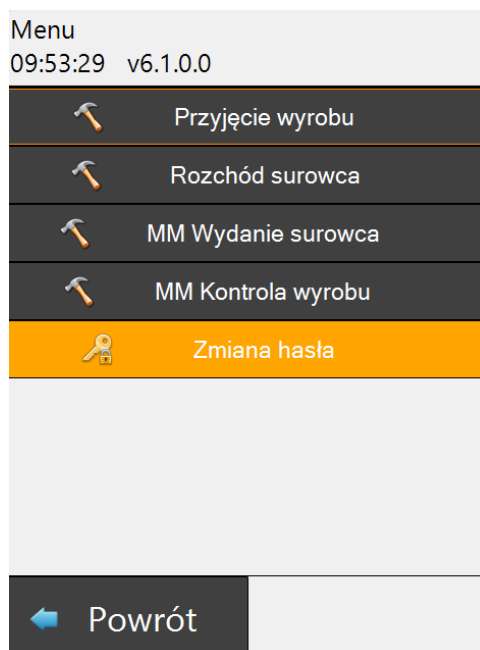
2.10 Zmiana hasła

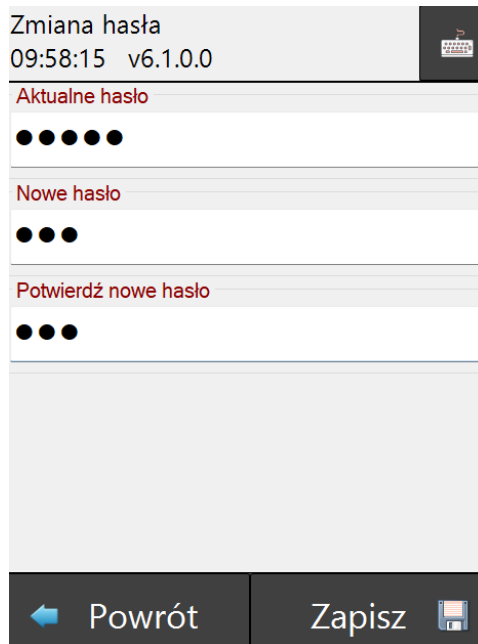


UWAGA:

Przed przystąpieniem do edycji hasła zalecane aby zostało one uprzednio zapamiętane, np. zewnętrznej aplikacji do zapamiętywania haseł.

W przypadku potrzebny zmiany hasła do programu należy użyć przyciski „Zmiana hasła” a następnie uzupełnić pola „**Aktualne hasło**”, „**Nowe hasło**”, „**Potwierdź nowe hasło**”



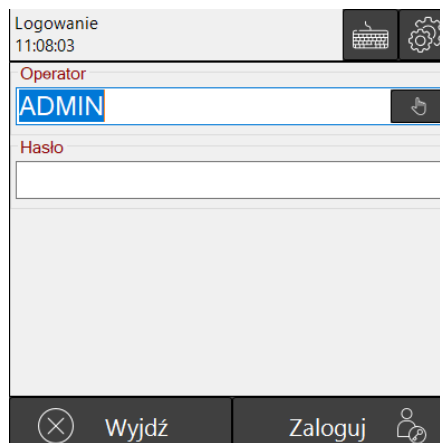


Aby zapisać zmiany należy kliknąć „**Zapisz**”.

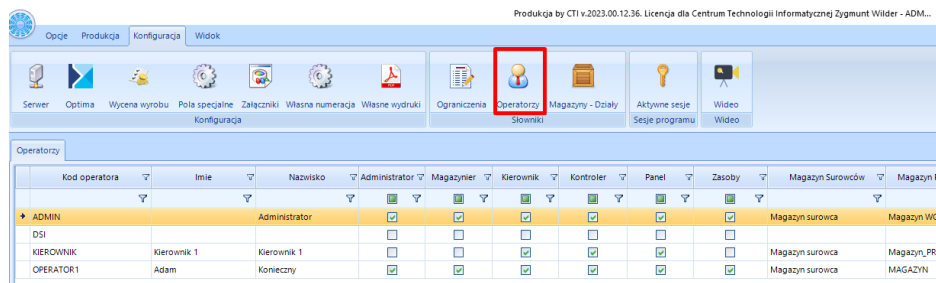
3. Przykładowy proces realizacji produkcji

Z racji tego, że tworzenie zlecenia produkcyjnego odbywa się w innym programie, proces ten został pominięty, a przykład będzie dotyczył samego raportowania produkcji. Należy też zwrócić uwagę, że wygląd okien, czy sam proces jest zależny od konfiguracji, tak więc może się różnić od tego, który jest u Państwa.

Po włączeniu programu pojawia się okno logowania:



Lista Operatorów, jest pobierana z listy Operatorów zdefiniowanych w programie Produkcja by CTI.



Produkcja by CTI v.2023.00.12.36. Licencja dla Centrum Technologii Informatycznej Zygmunt Wilder - ADM...

Opie Produkcja Konfiguracja Widok

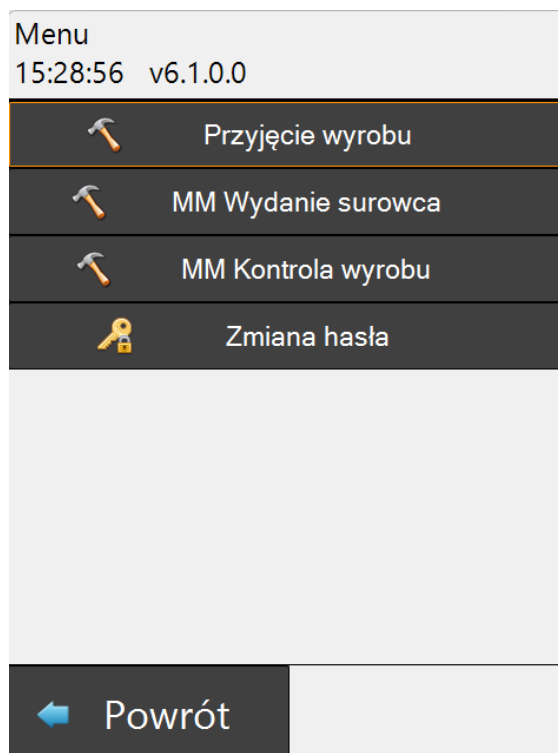
Serwer Optima Wycena wyrobu Pola specjalne Załączniki Własna numeracja Własne wydruki Ograniczenia **Operatorzy** Magazyny - Działy Aktywne sesje Sesje programu Video

Operatorzy

Kod operatora	Imie	Nazwisko	Administrator	Magazynier	Kierownik	Kontroler	Panel	Zasoby	Magazyn Surowców	Magazyn F
ADMIN		Administrator	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Magazyn surowca	Magazyn WG
DSI			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
KIEROWNIK	Kierownik 1	Kierownik 1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Magazyn surowca	Magazyn PR
OPERATOR1	Adam	Konieczny	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Magazyn surowca	MAGAZYN

Po wskazaniu Operatora raz wpisaniu hasła można przejść dalej za pomocą przycisku „Zaloguj” lub też za pomocą przycisku na klawiaturze „Enter”.

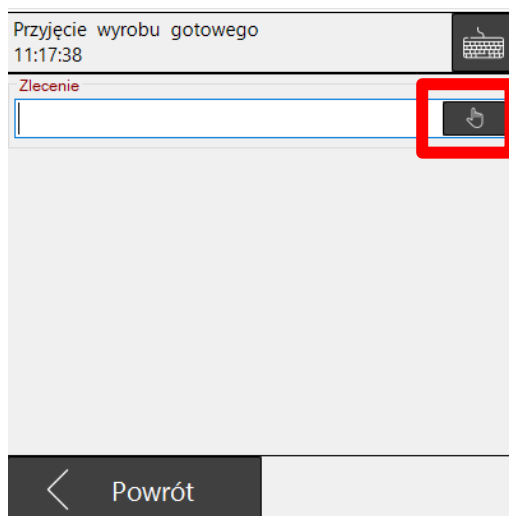
Następnie program przechodzi do okna wyboru tworzenia dokumentów:



3.1 Przyjęcie wyrobu

Opcja umożliwia tworzenie dokumentów **Przyjęcia wewnętrznego (PW)** na wyrób. Tworzony dokument zostaje zapisany w Cormach ERP Optima i tam zwiększ stan ilościowy danego zasobu.


W celu utworzenia dokumentu PW na wyrób należy przejść do zakładki „**Przyjęcie wyrobu**”:



Następnie należy wskazać numer zlecenia. Można to zrobić poprzez zeskanowanie kodu kreskowego, w którym zawarty jest numer zlecenia, lub poprzez wskazanie numeru zlecenia za pomocą ikony zaznaczonej na czerwono.

Przy wyborze należy wskazać zlecenie produkcyjne z listy. Strzałki służą do nawigacji.

Wybór zlecenia do realizacji (1/3)
15:37:40 v6.1.0.0

← Wste...  Wyczyść Dalej →


ZP/00034/2022

ZP/00038/2022

ZP/00052/2022

ZP/00055/2022

ZP/00061/2022

 Anuluj

Na ekranie kolektora pojawi się informacja jaki numer zlecenia jest obecnie realizowany oraz podstawowe informacje o nim. W kolejnym kroku należy wybrać dział **'Wybór działu'**. Podpowiadany dział pokrywa się z tym wskazanym przy tworzenie zlecenia produkcyjnego.

Przyjęcie wyrobu gotowego
15:45:14 v6.1.0.0

Zlecenie
ZP/00052/2022

Wybór działu
PRODUKCJA 1 ZMIANA

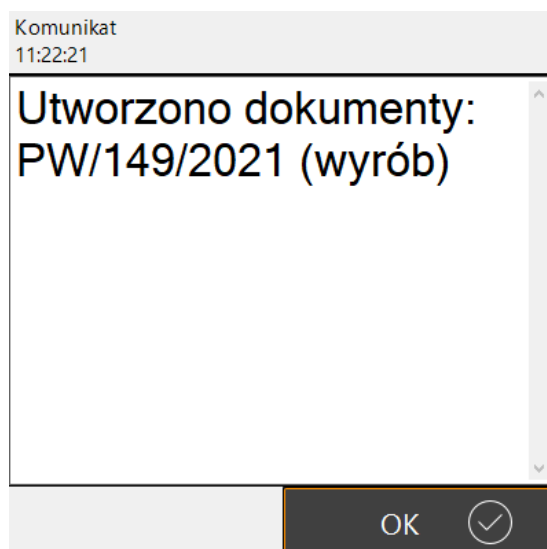
Wyrób gotowy
Kod: ZS/700
Nazwa: Zasuwa kanałowa DN 700 AISI
EAN: 222123322244
Ilość zaplanowana: 1,00 szt
Ilość zrealizowana: 0,00 szt
Pozostało: 1,00 szt

Ilość realizowana

← Powrót

Następnie w polu „Ilość zrealizowana” należy wskazać ilość wyrobu jaka ma się znajdować na dokumencie.

Po prawidłowym utworzeniu dokumentu na kolektorze pojawi się komunikat:

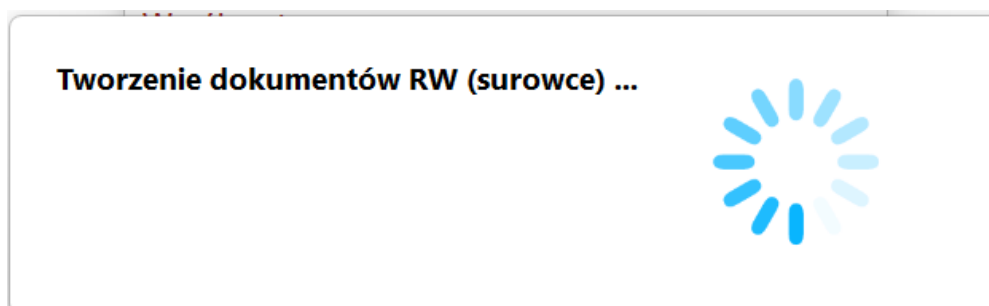


Uwaga:

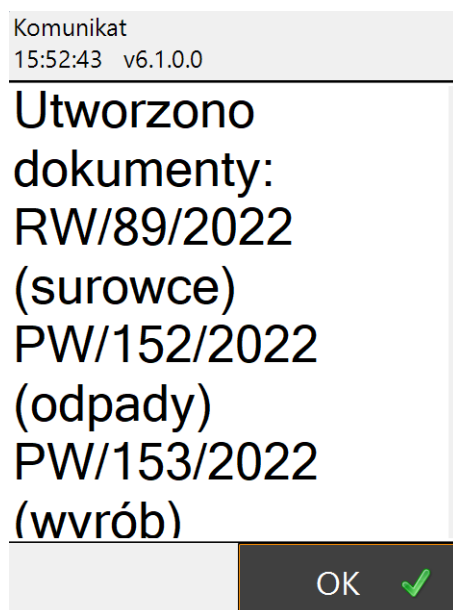


Istnieje możliwość jednoczesnego generowania dokumentu PW oraz RW (Rozchodu wewnętrznego) i PW na odpad. W takim wypadku należy w konfiguracji Ustawienia wyrobów oznaczyć parametry na TAK.

Moment generowania dokumentów do Comarch ERP Optima widać w momencie pojawienia się okna.

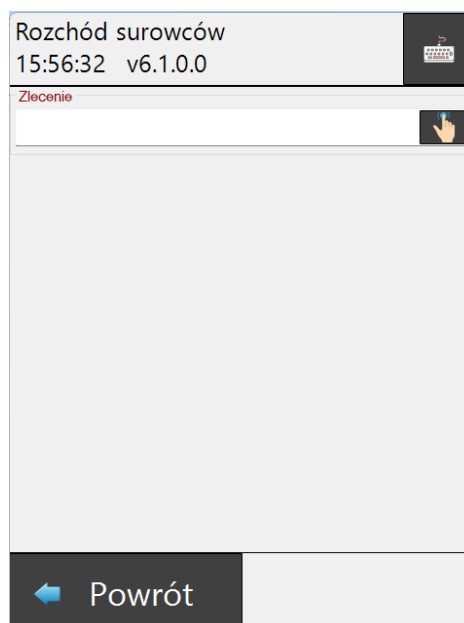


Prawidłowe wygenerowanie dokumentu/dokumentów potwierdzone jest komunikatem:




3.2 Rozchód surowców

Aby utworzyć dokument zdejmujący ze stanów magazynowych surowce (Rozchód wewnętrzny RW) należy przejść do zakładki „**Rozchód surowca**”, następnie analogicznie jak przy tworzeniu dokumentu PW na wyrób, wybrać numer zlecenia produkcyjnego.



Wybór zlecenia do realizacji (1/3)
08:41:31 v6.1.0.0

← Wste...  Wyczyść Dalej →


ZP/00034/2022

ZP/00038/2022


ZP/00055/2022


ZP/00061/2022


ZP/00062/2022

 Anuluj

W kolejnym kroku należy wybrać dział. W polu „Ilość zrealizowana” należy wpisać ilość zrealizowanego wyrobu, według której program ma wyliczyć ilość zużytego surowca:

Rozchód surowców
15:57:43 v6.1.0.0 

Zlecenie
ZP/00034/2022 

Wybór działu
PRODUKCJA 1 ZMIANA 

Wyrób gotowy

Kod: PW/2P/3/1000X500
Nazwa: Przesiewacz wibracyjny 2 pokładowy, moc 3,0 kW,
format 1000x500
EAN: 5446664774
Ilość zaplanowana: 1,00 szt
Ilość zrealizowana: 0,00 szt
Pozostało: 1,00 szt

Ilość realizowana
1

← Powrót Dalej →

Wybór surowców do realizacji
08:47:14 v6.1.0.0

+ Dodaj Usuń +1 -1

Magazyn	Kod towaru	Ilość dostęp...	Ilość wybra...
Magazyn_P...	000139	25,0000	4,9999999...
Magazyn_P...	OBUDOWA...	76,8000	0,9999999...
Magazyn_P...	000140	8,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000142	12,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000143	8,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000144	8,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000145	4,0000	0,9999999...
Magazyn_P...	000146	7,5000	1,4999999...
Magazyn_P...	000148	3,7000	0,6999999...
Magazyn_P...	000149	8,0000	1,0000000...

Anuluj OK

Podczas generowania dokumentu RW istnieje możliwość ręcznego dodania surowca za pomocą przycisku „Dodaj”, usunięcia surowca z listy przyciskiem „Usuń”, oraz korekty ilości za pomocą przycisków „+1” oraz „-1”.

Ilościowej korekcie ulega surowiec, którego wiersz został podświetlony (zaznaczony).

Wybór surowców do realizacji
09:09:30 v6.1.0.0

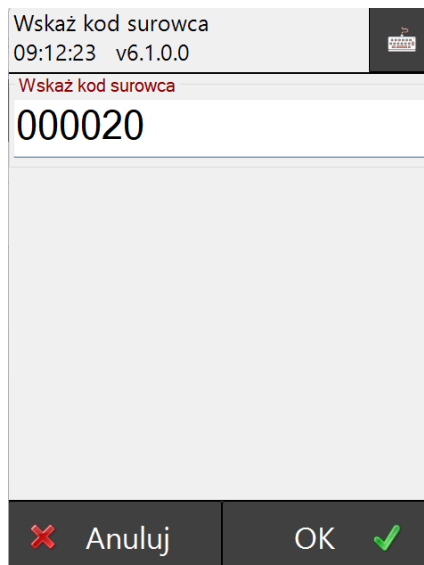
+ Dodaj Usuń +1 -1

Magazyn	Kod towaru	Ilość dostęp...	Ilość wybra...
Magazyn_P...	000139	25,0000	4,9999999...
Magazyn_P...	OBUDOWA...	76,8000	0,9999999...
Magazyn_P...	000140	8,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000142	12,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000143	8,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000144	8,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000145	4,0000	0,9999999...
Magazyn_P...	000146	7,5000	1,4999999...
Magazyn_P...	000148	3,7000	0,6999999...
Magazyn_P...	000149	8,0000	1,0000000...

Anuluj OK

Istnieje możliwość korekty ilości w kolumnie „Ilość wybrana” poprzez dwukrotne kliknięcie w kolumnę na danym surowcu.

Przy dodawaniu towaru spoza listy należy klikając „**Dodaj**”, a następnie podać kod surowca.
Podawanie kodu może być poprzez jego wpisanie lub odczyt kodem kreskowym.

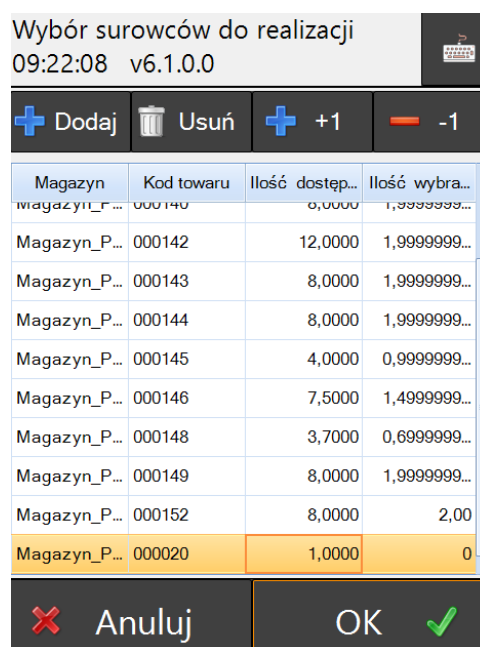


Wskaż kod surowca
09:12:23 v6.1.0.0

Wskaż kod surowca
000020

Anuluj OK

Dodawany surowiec pojawia się na dole listy i zostaje od razu podświetlony, w celu edycji ilości.



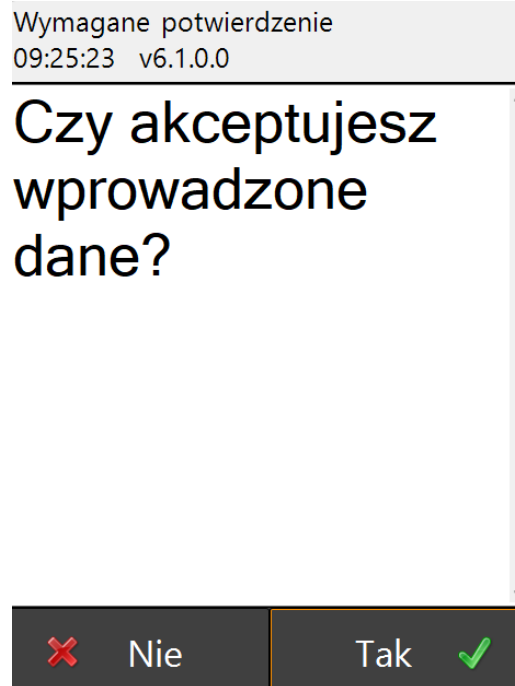
Wybór surowców do realizacji
09:22:08 v6.1.0.0

+ Dodaj Usuń +1 -1

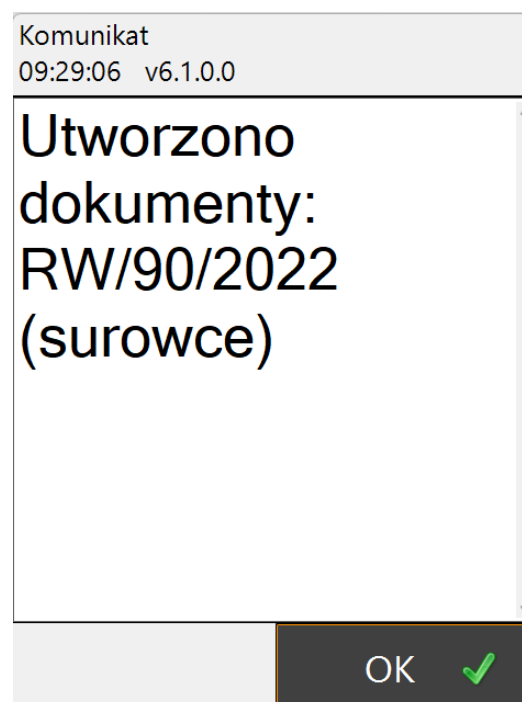
Magazyn	Kod towaru	Ilość dostęp..	Ilość wybra...
magazyn_P...	000140	0,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000142	12,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000143	8,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000144	8,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000145	4,0000	0,9999999...
Magazyn_P...	000146	7,5000	1,4999999...
Magazyn_P...	000148	3,7000	0,6999999...
Magazyn_P...	000149	8,0000	1,9999999...
Magazyn_P...	000152	8,0000	2,00
Magazyn_P...	000020	1,0000	0

Anuluj OK

Gdy wszystkie surowce zostały dodane, należy kliknąć „**OK**”. Program poprosi o potwierdzenie wyboru.



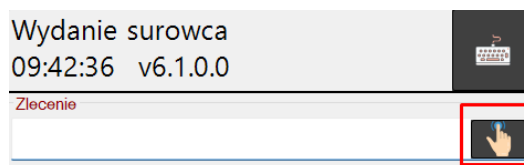
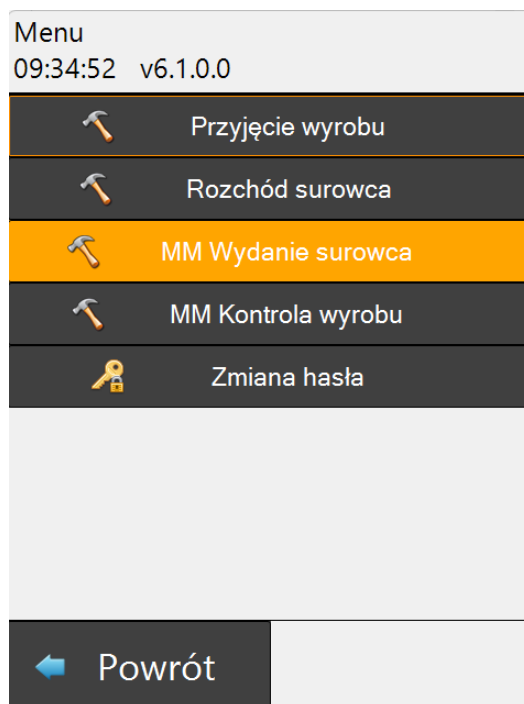
Po poprawnym wygenerowaniu dokumentu RW, na kolektorze pojawi się komunikat:



Utworzony dokument jest od razu widoczny po stronie Comarch ERP Optima, w module Handel.


3.3 Wydanie surowca (MM)

Aby wydać surowce do produkcji (stworzyć dokument Przesunięcia magazynowego MM), należy po zalogowaniu do aplikacji wybrać „**MM Wydanie surowca**”, a następnie wskazać zlecenie produkcyjne.



Wybór zlecenia może się odbywać poprzez jego wpisanie w pole **Zlecenie**, skczytanie kodem kreskowym lub wybór z listy.

Wybór zlecenia do realizacji (2/3)
09:44:03 v6.1.0.0

← Wste...  Wyczyść Dalej →


ZP/00064/2022

ZP/00071/2022

ZP/00073/2022


ZP/00075/2022


ZP/00076/2022


 Anuluj

W kolejnych krokach należy wybrać dział: „**Wybór działu**”.

System w polu „**Wyrób gotowy**” wyświetla informacje o wyrobie. Informacja „Pozostało” określa, na ile sztuk wyrobu zostało jeszcze do wyprodukowania.

Wydanie surowca
09:51:23 v6.1.0.0 

Zlecenie
ZP/00064/2022 

Wybór działu
PRODUKCJA 

Wyrób gotowy

Kod: 000155
Nazwa: Komoda typ 1
EAN: 2010000000816
Ilość zaplanowana: 3,00 szt
Ilość zrealizowana: 2,00 szt
Pozostało: 1,00 szt

← Powrót Dalej →

Po kliknięciu „**Dalej**”, aplikacja wyświetli okno wyboru surowców.

Wyboru surowca można dokonać poprzez:

- a) Zaznaczenie go na liście oraz ręczne wpisanie ilości.
W zależności od konfiguracji, system pozwoli lub zablokuje pobranie większej ilości surowca, niż jest wskazana na technologii w zleceniu.

Wybór surowców do wydania
10:01:12 v6.1.0.0

+ Dodaj Wycz... +1 -1

Magazyn	Kod towaru	Ilość potrze...	Ilość wybr...
Magazyn s...	000012	3,0000	0,0000
Magazyn s...	OBUDOW...	1,0000	0,0000
Magazyn s...	000011	3,0000	0,0000

Data dostawy	Ilość dostępna	Ilość wybrana
3.10.2022	1,0000	0,0000
3.10.2022	5,0000	0,00

Magazyn s...	000030	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000031	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000032	3,0000	0,0000

Anuluj OK

Jeśli wybrana ilość surowca jest zgodna z tą na technologii to dany wiersz z surowcem zmieni kolor na zielony.

Wybór surowców do wydania
10:03:00 v6.1.0.0

+ Dodaj Wycz... +1 -1

Magazyn	Kod towaru	Ilość potrze...	Ilość wybr...
Magazyn s...	000012	3,0000	0,0000
Magazyn s...	OBUDOW...	1,0000	0,0000
Magazyn s...	000011	3,0000	3,0000

Data dostawy	Ilość dostępna	Ilość wybrana
3.10.2022	1,0000	0,0000
3.10.2022	5,0000	3

Magazyn s...	000030	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000031	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000032	3,0000	0,0000

Anuluj OK

UWAGA:



W przypadku braku obsługi partii dostaw (moduł Handel) w Comarch ERP Optima, należy w konfiguracji wyłączyć wybór dostaw. Okno wyboru surowca zostanie zmienione j.n.

Wybór surowców do wydania
10:21:51 v6.1.0.0

+ Dodaj Usun +1 -1

Magazyn	Kod towaru	Ilość potrze...	Ilość wybra...
Magazyn s...	000012	3,0000	0,0000
Magazyn s...	OBUDOWA...	1,0000	0,0000
Magazyn s...	000011	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000030	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000031	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000032	3,0000	0,0000
Magazyn s...	000033	1,0000	0,0000
Magazyn s...	000050	1,0000	0,0000
Magazyn s...	000079	1,0000	0,0000
Magazyn s...	000091	1,0000	0,0000

Anuluj OK

b) Odczyt kodu kreskowego surowca i wprowadzenie ilości.

Po kliknięciu na „**Dodaj**” w polu „**Kod towaru**” możliwy jest odczyt kodu kreskowego za pomocą kolektora danych.

Wskaż ilość
10:28:23 v6.1.0.0

Kod towaru: 000033 Ilość: 1

Magazyn	Kod towaru	Ilość potrzebna	Ilość wybrana
Magazyn suro...	000012	3,0000	0,0000
Magazyn suro...	OBUDOWA_Z...	1,0000	0,0000
Magazyn suro...	000011	3,0000	0,0000
Magazyn suro...	000030	3,0000	0,0000
Magazyn suro...	000031	3,0000	0,0000
Magazyn suro...	000032	3,0000	0,0000
Magazyn suro...	000033	1,0000	0,0000
Magazyn suro...	000050	1,0000	0,0000
Magazyn suro...	000079	1,0000	0,0000

Anuluj OK

Należy czytać kod kreskowy, wprowadzić ilość oraz zatwierdzić. Po każdym potwierdzeniu okno „Kod towaru” zostaje wyczyszczone aby umożliwić kolejny odczyt surowca.

Wprowadzone ilości zostają zaznaczone na zielono. Jeśli jakiś rekord ma wartość „0” w kolumnie „Ilość potrzebna” oznacza to, iż surowiec ten został już wcześniej wydany.

Wskaż Kod towaru
10:34:25 v6.1.0.0

Kod towaru

Magazyn	Kod towaru	Ilość potrzebna	Ilość wybrana
Magazyn suro...	000139	10,0000	0,0000
Magazyn suro...	OBUDOWA_Z...	0,0000	0,0000
Magazyn suro...	000140	6,0000	6,0000
Magazyn suro...	000142	6,0000	0,0000
Magazyn suro...	000143	6,0000	0,0000
Magazyn suro...	000144	6,0000	0,0000
Magazyn suro...	000145	3,0000	0,0000
Magazyn suro...	000146	4,5000	0,0000
Magazyn suro...	000148	2,1000	0,0000

Anuluj OK

Niezależnie od wyboru sposobu wyboru surowca, aby wygenerować dokument MM należy uprzednio potwierdzić przyciskiem „OK”. Pozytywnie utworzony dokument zostanie potwierdzony komunikatem:

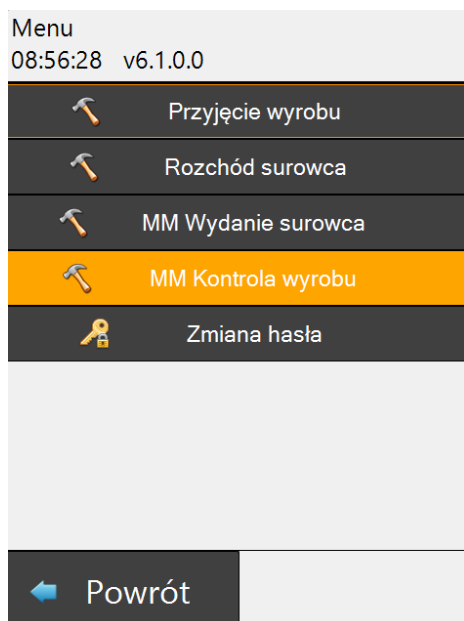
Komunikat
10:37:13 v6.1.0.0

Utworzono
dokumenty:
MM/169/2022

OK

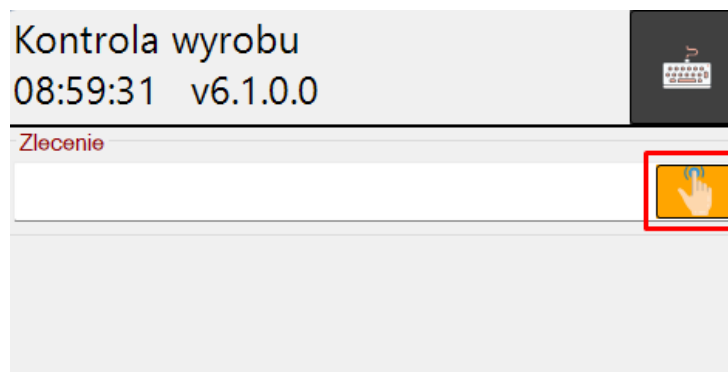
3.4 Kontrola ilościowa wyrobu (MM)

Aplikacja umożliwia kontrolę ilości wyrobów. Kontrola ma na celu weryfikację ilości wyrobów, które zostają przesunięte między np. magazynem produkcji a magazynem handlowym.




Zakładka „**MM Kontrola wyrobu**” generuje dokument przesunięcia magazynowego MM (należy ją uprzednio włączyć w konfiguracji [Ustawienia dokumentów MM](#)).

Po kliknięciu na „**MM Kontrola wyrobu**” należy wybrać Zlecenie (odczyt kodem kreskowym lub wybór z listy).



Wybór zlecenia do realizacji (1/3)
09:00:50 v6.1.0.0

← Wste...  Wyczyść Dalej →


ZP/00034/2022

ZP/00038/2022

ZP/00055/2022

ZP/00061/2022

ZP/00062/2022

 Anuluj

W przypadku, gdy wybrane przez użytkownika zlecenie nie zostało jeszcze ukończone (nie powstał żaden gotowy wyrób, brak dokumentu PW), aplikacja wyświetli komunikat:

Komunikat błędu
09:04:22 v6.1.0.0

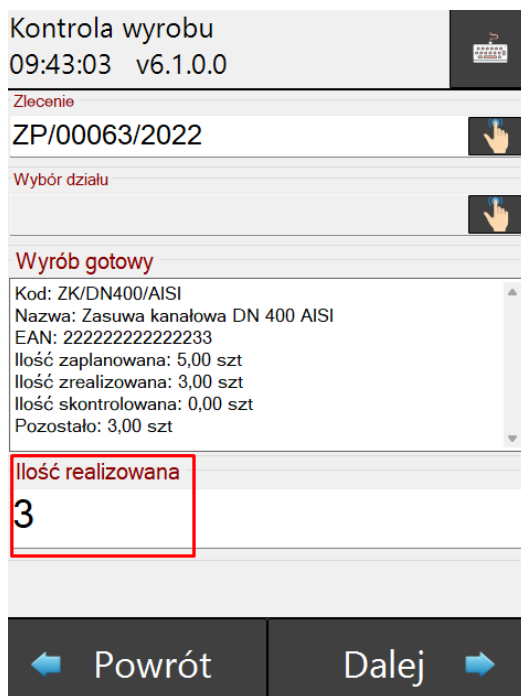
Zlecenie
ZP/00055/2022 nie
zostało jeszcze
zrealizowane (nie
znaleziono zatw.
dokumentów PW
na wyrób gotowy).

← Powrót

Należy kliknąć „**Powrót**” i wybrać inne zlecenie.

Po wyborze zlecenia należy uzupełnić dział („Wybór działu”). W sekcji „**Wybór gotowy**” są min. informacje, ile produktów zostało już skontrolowane. Jako „**Pozostało**” należy rozumieć możliwą ilość towarów, którą na tą chwilę można skontrolować (przesunąć z jednego magazynu na drugi).

Kolejny krok to podanie przez operatora ilość kontrolowanych wyrobów w wierszu „**Ilość realizowana**”.



Kontrola wyrobu
09:43:03 v6.1.0.0

Zlecenie
ZP/00063/2022

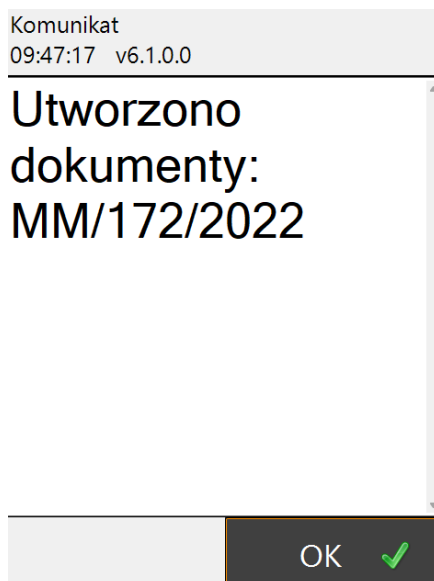
Wybór działu

Wyrób gotowy
Kod: ZK/DN400/AISI
Nazwa: Zasuwa kanałowa DN 400 AISI
EAN: 22222222222233
Ilość zaplanowana: 5,00 szt
Ilość zrealizowana: 3,00 szt
Ilość skontrolowana: 0,00 szt
Pozostało: 3,00 szt

Ilość realizowana
3

Powrót Dalej

Potwierdzenie wyboru przyciskiem „**Dalej**” zostanie wyświetlone okno potwierdzające utworzenie dokumentu MM.



Komunikat
09:47:17 v6.1.0.0

Utworzono
dokumenty:
MM/172/2022

OK ✓

Po kliknięciu „OK” aplikacja wraca do głównego okna widocznego po zalogowaniu.

